

6702 化工技术类

专业代码 670201

专业名称 化学工艺

基本修业年限 三年

职业面向

面向化工产品生产通用工艺人员等职业，化工生产现场操作、化工生产中控操作、化工生产设备维修等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和化工单元操作、化学反应工艺及设备、典型化工生产装置开停车等知识，具备较强的化工装置操作、生产控制、设备检维修等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事化工生产现场操作、化工生产中控操作、化工生产设备维修等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有规范操作基础化学实验、正确识读工艺流程图、认知化工生产工艺的能力，初步具备化工生产人员的基本素养；
2. 具有落实化工生产健康、安全、环保措施的能力，掌握化工安全与清洁生产的技术技能；
3. 具备样品采集、检测、结果分析与处置的能力，掌握化工质量检测的技术技能；
4. 具备化工设备检测、维修能力，掌握化工单元及反应设备操作、维修、维护等技术技能，能够熟练操作常见单元设备、反应设备；
5. 具有控制化工装置正常运行及对装置中检测仪表、自动控制系统的异常现象进行识别和初步处置的能力；
6. 具有操作化工生产装置开停车、稳态运行以及分析、判断和初步处理异常工况的能力；
7. 具备化工生产岗位数字化、智能化条件下需要的基本专业技能；
8. 具备化工生产领域相关标准、法律法规查询、理解和执行能力；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：无机化学、有机化学、化工质量检测、化学工艺概论、化工识图。

专业核心课程：化工安全与清洁生产、化工设备及管道、化工仪表及自动化、化工单元操作、化学反应操作、化工装置操作。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行化工安全、化学分析检测、化工设备拆装、化工仪表及自动化、化工单元操作、化工仿真等实训及化工综合实训。在化工生产相关单位进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工精馏安全控制、化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：应用化工技术、精细化工技术、石油化工技术、海洋化工技术、化工智能制造技术、化工自动化技术

接续高职本科专业举例：应用化工技术、化工智能制造工程技术、现代精细化工技术、现代分析测试技术

接续普通本科专业举例：化学工程与工艺

专业代码 670202

专业名称 石油炼制技术

基本修业年限 三年

职业面向

面向石油加工和炼焦、煤化工生产人员等职业，工艺装置操作、产品检测和产品销售等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和石油加工及炼焦、煤化工生产及产品检测、产品营销等知识，具备典型燃料油和润滑油生产的工艺过程控制、设备维护及原料和产品分析检测等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事工艺装置操作、产品检测和产品销售等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有识读和绘制工艺流程图与简单设备图的能力；
2. 具有石油产品的基础营销能力，熟悉物理化学性质、参数、用途及产品价格的影响因素；

3. 具有石油和产品的分析检测及处理分析结果的能力；
4. 具有炼油生产装置主要设备的规范操作和工艺控制仪表使用的能力；
5. 具有使用化工智能控制系统，操作运行生产装置，进行典型炼油装置的开停车及正常运行操作的能力；
6. 具有对典型炼油装置运行中的常见事故进行判断及基本处理的能力；
7. 具有落实石油炼制生产安全、健康、环保措施的能力；
8. 具有对有毒有害化学品正确使用与处置，配合进行危险源辨识和隐患排查治理的能力；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：基础化学、化工制图、化工机械与设备基础、电气仪表及自动化、化工分析。

专业核心课程：化工单元操作、石油产品概论、炼油设备、绿色化工及清洁生产、石油炼制工艺、化工安全。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行化工分析、化工单元操作、石油炼制工艺操作等实训。在石油炼制相关单位进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工精馏安全控制、化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：石油炼制技术、应用化工技术、石油化工技术

接续高职本科专业举例：应用化工技术、化工智能制造工程技术、现代精细化工技术

接续普通本科专业举例：化学工程与工艺、能源化学工程

专业代码 670203

专业名称 精细化工技术

基本修业年限 三年

职业面向

面向有机合成工、涂料生产工、表面活性剂制造工等职业，精细化工生产和控制、车间和工段基本管理、精细化学品分离精制等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和有机合成单元反应、化工单元操作基本原理、精细化工生产装置安全运行等知识，具备精细化工生产中自动控制系统应用、典型生产装置操作与维护、产品质量控制等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事精细化工生产和控制、车间和工段管理、精细化学品分离精制等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有识读精细化工产品的生产工艺流程图、设备图、管道图等相关图样的能力；
2. 具有熟悉并应用精细化工生产中的检测仪表与自动控制系统的的能力；
3. 具有使用和维护精细化工设备、典型精细化工物料理化检测设备的能力；
4. 具有根据操作规程正确运行精细化工生产装置，正确判断、处理精细化工生产运行中一般故障的能力；
5. 具有化工安全与防护、职业危害与急救的能力与清洁生产、产品质量分析及产品质量控制的能力；
6. 具有精细化工生产数字化、智能化需要的基本专业技能；
7. 具有精细化工技术专业领域相关标准、法律法规查询、理解的能力；
8. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：无机化学、有机化学、化工分析与检测技术、化工设备基础。

专业核心课程：精细化工单元操作、绿色有机合成反应基础、精细化工过程控制、化工危险与可操作性分析基础、精细化工设备基础、精细化工工艺基础。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行绿色有机合成基础、精细化学品制造、精细化学品复配、精细化学品性能测试、职业危害与急救能力等实训。在精细化工生产和控制、车间和工段管理、精细化学品分离精制校企合作企业、生产性实训基地等单位或场所进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工精馏安全控制、化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：精细化工技术、应用化工技术、化妆品技术

接续高职本科专业举例：现代精细化工技术、应用化工技术、化妆品工程技术

接续普通本科专业举例：化学工程与工艺

专业代码 670204

专业名称 高分子材料加工工艺

基本修业年限 三年

职业面向

面向橡胶和塑料制品制造人员等职业，生产与管理、检测与品控等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和高分子材料加工、原材料和制品分析检验、生产设备使用与维护等知识，具备塑料挤出、塑料注塑、橡胶混炼、制品生产操作等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事生产与管理、检测与品控等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有高分子相关制品生产操作的基本能力，具备高分子制品生产过程中物料配制、挤出成型、注塑成型、模压成型等操作技能；
2. 具有正确选择和使用高分子材料成型加工所用原料、助剂的能力；
3. 具有对生产设备进行基本维护保养的能力，熟悉典型高分子加工设备工作原理、安全操作规程；
4. 具有进行原材料、半成品与制品分析检验和性能测试的能力，掌握高分子原材料和制品的常规分析检验、性能测试手段；
5. 具有从事班组生产管理的职业发展能力；
6. 具有高分子材料生产安全操作的能力，具备绿色、节能环保意识；
7. 具有适应高分子材料行业发展的基本数字化应用技能；
8. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：无机化学、有机化学、工程制图、机电控制基础、高分子化学与物理基础、人工智能技术。

专业核心课程：高分子材料与助剂、高分子材料成型设备、塑料挤出成型、塑料注塑成型、高分子材料分析与测试、橡胶混炼技术。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行塑料挤出成型、塑料注塑

成型、高分子材料分析与测试、模具拆装等实训。在塑料改性企业、塑料制品企业、橡胶制品企业等单位进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：高分子材料智能制造技术、橡胶智能制造技术、材料工程技术、高分子合成技术

接续高职本科专业举例：高分子材料工程技术、新材料与应用技术

接续普通本科专业举例：高分子材料与工程

专业代码 670205

专业名称 橡胶工艺

基本修业年限 三年

职业面向

面向橡胶制品生产工等职业，橡胶原材料及产品生产与操作、辅助研发与试验、检测与品控等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和橡胶加工设备工作原理、橡胶制品生产工艺、橡胶配方、设备操作与维护等知识，具备橡胶制品生产操作、原材料检测、生产设备维护与保养等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事混炼胶制备，橡胶半成品的生产、硫化、检测，设备维护等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有橡胶制品生产工艺优化的能力，掌握典型的橡胶制品结构；
2. 具有正确识别和选择橡胶所用各种原材料的能力；
3. 具有对橡胶配方进行基本换算和实施的能力；
4. 具有橡胶原材料处理、混炼胶制备、胶乳配合、半成品成型、各种硫化工艺操作的能力；
5. 具有对生产设备进行基本维护和保养的能力，掌握通用橡胶加工设备的工作原理、安全操作规程；

6. 具有对橡胶原材料、半成品、制品进行常规分析检验、性能测试的能力；
7. 具有落实生产安全、健康、环保措施的能力；
8. 具有橡胶制品制造岗位数字化、智能化需要的基本专业技能，能够满足信息化管理要求；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：基础化学、机械基础与制图、电工基础、橡胶化学与物理、机电控制。

专业核心课程：橡胶材料与配方、配合与塑混炼操作技术、挤出与压延操作技术、成型与硫化操作技术、橡胶制品结构、橡胶性能测试技术。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行橡胶智能生产、橡胶分析与测试等实训。在橡胶混炼胶生产企业、橡胶制品生产企业、研究机构、虚拟仿真实训基地等单位或场所进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：高分子材料智能制造技术、复合材料智能制造技术、橡胶智能制造技术、材料工程技术

接续高职本科专业举例：高分子材料工程技术、新材料与应用技术

接续普通本科专业举例：材料科学与工程、高分子材料与工程、复合材料与工程

专业代码 670206

专业名称 林产化工技术

基本修业年限 三年

职业面向

面向松香工、松节油制品工、活性炭生产工、栲胶生产工、紫胶生产工、栓皮制品工等职业，林产化工产品加工生产和控制、林产化工产品分离精制、产品销售等岗位(群)。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和化工单元操作、绿色有机合成、林产化工工艺运行等知识，具备较强的化工装置操作、生产控制、质量控制

与设备检维修等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事林产化工产品加工生产和控制、林产化工产品分离精制、产品销售等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有应用林产化工生产相关单元操作的基本专业知识，进行生产操作的能力；
2. 具有选择工艺流程、主要生产设备和工艺操作条件，根据操作规程运行生产装置的能力；
3. 具有林产化工安全生产、节能减排与环境保护等意识，以及落实安全生产、健康防护、环保措施的能力；
4. 具有检验林产化工原料及其产品质量的能力；
5. 具有使用和维护化工生产用机电设备与仪表的能力；
6. 具有分析、判断和排除生产过程中的异常现象和一般故障的能力；
7. 具有林产化工产品物流、销售的能力；
8. 具有林产化工技术专业领域相关标准、法律法规查询、理解的能力；
9. 具有林产化工技术专业领域数字化、智能化需要的基本专业技能；
10. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：无机化学、有机化学、化工分析与检测技术、化工设备基础、化工制图与 CAD、化工自动化及仪表。

专业核心课程：化工原理、绿色有机合成反应基础、松香和松节油加工、化工危险与可操作性（HAZOP）分析、木材热解与水解、栲胶生产工艺、精细化学品复配技术、林产品营销。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行绿色有机合成基础、精细化学品制造、化学品复配、化学品性能测试等实训。在校外顶岗实习基地、校企合作企业、生产性实训基地等单位或场所进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：精细化工技术、应用化工技术

接续高职本科专业举例：现代精细化工技术、应用化工技术

接续普通本科专业举例：化学工程与工艺

专业代码 670207

专业名称 分析检验技术

基本修业年限 三年

职业面向

面向检验试验人员，检验、检测和计量服务人员等职业，样品采集、常规检测分析、校准计量等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和分析检测理论、原料产品分析、产品的过程质量控制及检验等知识，具备样品采集与制备、分析与检测，常用仪器设备使用等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事样品采集、常规检测分析、仪器校准计量等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有独立完成常规样品采集、前处理的能力；
2. 能够理解化学、微生物的基本知识，熟练掌握化学分析、微生物检验的基本原理与操作技能；
3. 具有使用紫外可见吸收光谱分析、原子吸收光谱分析、色谱分析等常规仪器分析的能力，并能够理解其方法原理；
4. 具有按照常规仪器设备的检定规程和校准规范，进行校准计量、日常维护的能力；
5. 具有熟练运用常用办公软件进行原始数据处理的能力；
6. 具有辅助操作自动监测/在线分析系统的能力；
7. 具有实施安全质量控制、践行安全环保理念的能力，以分辨分析检测、生产工艺等异常现象的能力；
8. 具有分析检验专业领域相关标准、法律法规查询、理解和执行的能力；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：无机化学、有机化学、化学分析技术、物理常数测定技术、化工工艺基础、实验室安全技术。

专业核心课程：样品前处理及制备技术、仪器分析技术、微生物检验技术、典型工业原料与产品分析、环境监测、计量与标准化基础、常用分析仪器维护。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行化学分析、仪器分析等实训及典型工业原料与产品分析综合实训。在化学原料和化学制品制造业、专业技术服务

业等行业的企业进行岗位实习。

职业类证书举例

暂无

接续专业举例

接续高职专科专业举例：分析检验技术、环境监测技术

接续高职本科专业举例：现代分析测试技术

接续普通本科专业举例：应用化学、环境科学

专业代码 670208

专业名称 化工机械与设备

基本修业年限 三年

职业面向

面向化工检修钳工、化工检修管工、化工检修铆工、防腐蚀工等职业，化工机械与设备制造、检维修等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和典型化工机械与设备结构及工作原理、设备选型、操作与维护等知识，具备化工机械与设备制造、安装、调试、运行、检维修等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事化工机械与设备制造、检测维修、化工单元操作和化工防腐等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有化工机械与设备的识图、制图以及利用计算机软件进行绘图的能力；
2. 具有识读典型化工机械与设备类型和制造工艺的能力；
3. 具有化工机械与设备（含管路）安装、调试、运行操作、维护与检修、一般故障处理的能力；
4. 具有识读典型化工机械与设备安装施工方案及维护检修施工方案的能力；
5. 具有使用检测仪器、设备和工具对化工机械与设备及其零部件进行无损检测、试压检漏、运行监测、故障分析的能力；
6. 具有进行化工设备腐蚀与防护的能力；
7. 具有化工机械与设备行业相关标准、法律法规查询、理解和执行的能力；

8. 具有一定的风险和危害因素识别、场站安全管理的能力；
9. 具有化工机械与设备行业数字化、智能化需求的基本技能；
10. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：机械制图、公差配合与测量技术、工程力学基础、化工单元操作、化工密封技术、电工电子技术。

专业核心课程：化工机器、化工设备、化工仪表、化工机器维护检修、化工设备制造与安装工艺、无损检测技术、化工腐蚀与防护、化工生产安全技术。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行制图测绘、金工实训、设备与管线拆装、化工单元操作仿真、综合技能训练等实训。在化工机械与设备制造、安装、调试、检维修、化工防腐等企业进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析、化工精馏安全控制、化工设备检维修作业

接续专业举例

接续高职专科专业举例：化工装备技术

接续高职本科专业举例：化工智能制造工程技术

接续普通本科专业举例：过程装备与控制工程

专业代码 670209

专业名称 化工仪表及自动化

基本修业年限 三年

职业面向

面向仪器仪表维修工等职业，化工仪表维护保养、化工智能控制系统安装调试、化工仪表产品技术服务等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和化工自动化仪表检测、集散控制系统操作和维护、自动化仪表系统故障排除及安全管理等知识，具备仪表与自动化系统安装、运行、维护和初步调试等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事化

工自动化仪表安装、维修、调试、使用、维护保养等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有对化工自动化仪表进行校验、测量和检测的能力；
2. 具有根据生产要求进行化工仪表选型、安装与调试的能力；
3. 具有识读化工自动化仪表各类工艺流程图、装配图及施工图的能力；
4. 具有对化工仪表进行日常巡检、维护及保养的能力；
5. 具有对化工自动化仪表系统实施运行与维护、初步调试的能力；
6. 具有对化工自动化仪表系统中的常见故障进行分析和处理的能力；
7. 具有对典型集散控制系统进行操作和维护的能力；
8. 具有责任关怀理念，能够综合应用基本的安全技术和信息技术；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：钳工技能、电工基础、电子基础、化工基础、工业人机界面、化工智能化导论。

专业核心课程：化工制图、过程检测仪表安装与调试、智能控制系统运行与调试、可编程控制器技术应用、集散控制系统组态与维护、责任关怀与安全技术、工业机器人技术应用。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行智能变送器安装与校验、气动调节阀组装与调校、智能控制系统运行与调试等实训。在化工生产型企业、化工自动化设备制造及维修企业等单位进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析、化工精馏安全控制

接续专业举例

接续高职专科专业举例：化工自动化技术、工业过程自动化技术、工业自动化仪表技术

接续高职本科专业举例：自动化技术与应用、智能控制技术

接续普通本科专业举例：测控技术与仪器

专业代码 670210

专业名称 火炸药技术

基本修业年限 三年

职业面向

面向火工品装配工、火工品管理工等职业，火炸药制造与应用的生产操作、产品保管、安全监督管理等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和现代火炸药生产工艺、化工单元操作、常见生产故障分析和处理、火炸药安全生产与质量控制等知识，具备火炸药制造与应用的生产操作能力及一定的产品保管、安全监督管理等能力，具有工匠精神 and 信息素养，能够从事火炸药的生产操作、原材料检测、企业安全生产管理等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有应用相关专业知识进行生产操作的能力，掌握现代火炸药生产工艺及其主要化工单元生产的基本原理和方法；
2. 具有查阅国家标准和其他有关技术资料及编制火炸药生产与应用安全操作规程的能力；
3. 具有根据操作规程运行生产装置，选择工艺流程、主要生产设备和工艺操作条件的能力；
4. 具有正确使用和维护生产用机电设备与仪表的能力；
5. 具有判断、分析和排除生产过程中异常现象与常见故障的能力；
6. 具有产品的保管与销售的能力；
7. 具有节能减排与环境保护意识以及一定的风险和危害因素识别的能力；
8. 具有落实火炸药安全生产、健康防护、环保措施和信息技术应用的能力；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：基础化学、化工生产基础、健康安全环境质量（HSEQ）与清洁生产、化工质量检测、化工危险与可操作性（HAZOP）分析、责任关怀导论。

专业核心课程：火炸药技术、火炸药制造工艺、火炸药生产设备、测量技术、火炸药安全与环保、火炸药仿真实训。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行火炸药生产工艺、化工单元操作、计算机仿真等实训。在火炸药相关单位进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：应用化工技术

接续高职本科专业举例：应用化工技术

接续普通本科专业举例：化学工程与工艺

专业代码 670211

专业名称 烟花爆竹生产与管理

基本修业年限 三年

职业面向

面向烟花爆竹生产制作员、安全员、焰火燃放操作员等职业，烟花爆竹生产制作、安全管理、焰火燃放施工作业等岗位（群）。

培养目标定位

本专业培养德智体美劳全面发展，掌握扎实的科学文化基础和烟花爆竹生产制作、安全管理、焰火燃放作业等知识，具备烟花爆竹安全生产、安全管理和焰火燃放施工安装等能力，具有工匠精神和信息素养，能够从事烟花爆竹产品制作、作业现场安全管理、焰火燃放施工安装等工作的技术技能人才。

主要专业能力要求

1. 具有烟火药配制的能力；
2. 具有安全生产烟花爆竹产品的能力；
3. 具有安全使用、维护和保养烟花爆竹机械与设备的能力；
4. 具有烟花爆竹生产作业现场隐患排查的能力；
5. 具有对生产作业突发事故应急处置的能力；
6. 具有焰火燃放作业现场施工安装的能力；
7. 具有焰火燃放作业现场安全检查的能力；
8. 具有落实安全生产、健康防护、环保措施和信息技术应用的能力；
9. 具有终身学习和可持续发展的能力。

主要专业课程与实习实训

专业基础课程：烟花爆竹文化概论、基础化学、烟花爆竹材料与产品、烟花爆竹法律法规。

专业核心课程：烟火药制作技术、烟花爆竹产品制作技术、烟花爆竹机械与设备、烟花爆竹安全管理、焰火燃放施工作业技术、烟花爆竹应急处置技术。

实习实训：对接真实职业场景或工作情境，在校内外进行烟火药制作、烟花爆竹产品制作、焰火燃放施工作业等实训。在烟花爆竹企业进行岗位实习。

职业类证书举例

职业技能等级证书：化工危险与可操作性（HAZOP）分析

接续专业举例

接续高职专科专业举例：烟花爆竹技术与管理

接续高职本科专业举例：暂无

接续普通本科专业举例：特种能源技术与工程